In unserer Schleiferei sind folgende Arbeiten in den nebenstchenden Maßbereichen möglich.

A Flachschleifen

X= 400 mm Y= 200 mm

Z= 200 mm

B Rundschleifen 10-200 mm Durchmesser bis 400 mm Schleiflänge

C Bandschleifen 20 - 30 mm 500 mm Mit unseren Stoßmaschinen (Hobelmaschinen) können wir Metallkörper bearbeiten.

Maßbereich: X= 500 mm Y= 400 mm

Z = 300 mm

An Stahlbauarbeiten sind bei uns möglich::

Tore und Treppen Behälter – Bau Vorrichtungen und Untergestelle für Maschinen In unserer Schleiferei sind folgende Arbeiten in den nebenstchenden Maßbereichen möglich.

A Flachschleifen

X= 400 mm Y= 200 mm

Z= 200 mm

B Rundschleifen 10-200 mm Durchmesser bis 400 mm Schleiflänge

C Bandschleifen 20 - 30 mm 500 mm Mit unseren Stoßmaschinen (Hobelmaschinen) können wir Metallkörper bearbeiten.

Maßbereich: X= 500 mm Y= 400 mm

Z = 300 mm

An Stahlbauarbeiten sind bei uns möglich::

Tore und Treppen Behälter – Bau Vorrichtungen und Untergestelle für Maschinen

# In der Schlosserei mit Stahlbau können wir folgende Arbeiten ausführen.:

### Schweißen

Elektro-und Schutzgasschweißen (MiG)

#### Blechzuschnitte

2000 mm Länge 2 dick in Stahl 3 dick in Alu

### Plasmaschneidegeraet

Dicke 30 mm

### Biegen und Abkanten

2000 mm Länge 2 dick in Stahl 3 dick in Aluminium

## Biegearbeiten für Rohre und Profile

## Ablöngen (Zuschnitte)

bis 150 mm Durchmesser.

### Härten: im Muffelofen

bis 1000 °C / Mindest C-Gehalt 0,6 % Teile – Höchstmaße: 80 × 30 × 160

### Schwarzbrennen

Maße wie beim Härten möglich



Das Wesatec-Team arbeitet zur vollen Zufriedenheit der Auftraggeber. Drei weitere Facharbeiter kamen inzwischen nach binzu.

## In der Schlosserei mit Stahlbau können wir folgende Arbeiten ausführen.:

### Schweißen

Elektro-und Schutzgasschweißen (MiG)

### Blechzuschnitte

2000 mm Länge 2 dick in Stahl 3 dick in Alu

### Plasmaschneidegeraet

Dicke 30 mm

### Biegen und Abkanten

2000 mm Länge 2 dick in Stahl 3 dick in Aluminium

## Biegearbeiten für Rohre und Profile

### Ablöngen (Zuschnitte)

bis 150 mm Durchmesser.

### Härten: im Muffelofen

bis 1000 °C / Mindest C-Gehalt 0,6 % Teile – Höchstmaße: 80 × 30 × 160

### Schwarzbrennen

Maße wie beim Härten möglich



Das Wesatec-Team arbeitet zur vollen Zufriedenheit der Auftraggeber. Drei weitere Facharbeiter kamen inzwischen



0000

www.wesatec.ro www.wesatec.ro





























Wir sind ein Betrieb der Metallverarbeitung.

Unser Programm umfasst Drehen – Fräsen – Bohren – Schleifen, sowie eine Metallbau – Schlosserei.

Parallel zu unserer Metallverarbeitung bilden wir Lehrlinge in den Berufen Zerspannungsmechaniker und Schlosserei-Metallbau aus.

parti parti je primir po primir po primir primir

In unsere Dreherei können wir folgende Dreharbeiten durchführen::

Außen – Drehen 3-550 mm Durchmesser 3000 mm Drehlänge

Innen – Drehen 10-500 mm Durchmesser

Gewinde – Drehen 0,5-10 mm Steigung Mit unseren Fräsmaschinen können wir horizontale und vertikale Fräsarbeiten ausführen...

Maßbereich: X= 1000 mm Y= 600 mm Z= 400 mm Mit unserem Lehrenbohrwerk können wir Bohrwerksarbeiten mit einer Genauigkeit von + / - 0,02 ausführen.

In den Achsen X= 600 mm Y= 500 mm Z= 500 mm Wir sind ein Betrieb der Metallverarbeitung.

Unser Programm umfasst Drehen – Fräsen – Bohren – Schleifen, sowie eine Metallbau – Schlosserei.

Parallel zu unserer Metallverarbeitung bilden wir Lehrlinge in den Berufen Zerspannungsmechaniker und Schlosserei-Metallbau aus.

Das Wesatec-Team arbeitet zur vollen Zufriedenheit der Auftraggeber. Drei weitere Facharbeiter kamen inzwischen noch hinzu.

In unsere Dreherei können wir folgende Dreharbeiten durchführen::

Außen – Drehen 3-550 mm Durchmesser 3000 mm Drehlänge

Innen – Drehen 10-500 mm Durchmesser

Gewinde – Drehen 0,5-10 mm Steigung Mit unseren Fräsmaschinen können wir horizontale und vertikale Fräsarbeiten ausführen...

Maßbereich: X= 1000 mm Y= 600 mm Z= 400 mm Mit unserem Lehrenbohrwerk können wir Bohrwerksarbeiten mit einer Genauigkeit von + / - 0,02 ausführen.

In den Achsen X= 600 mm Y= 500 mm Z= 500 mm